



Transportbecher-System • Carrier system



Reinigungsmittel • Detergents



Pharma • Pharmaceuticals



Lebensmittel • Food



Chemie • Chemistry

AUSSERDEM FERTIGEN WIR

- Flaschensortier- und Aufstellmaschine ROTARY
- Flascheneinsetzmaschine ESZ
- Füll- und Verschließmaschine RTM
- Durchflussmess-Füllmaschine RFC
- Gravimetrische Füllmaschine WFM
- Rundlaufüllmaschine RFM
- Computergesteuerte Reihenfüllmaschine RF Servo
- Rundlaufverschließmaschinen RLV und RLV Servo Control
- Verschließmaschine SYNCHRO
- Verschließroboter CBM
- Transportbecheranlagen
- Sondermaschinen
- Sortiergeräte, Beschickungsanlagen und Transportbänder

FURTHERMORE WE PRODUCE

- Bottle unscrambler ROTARY
- Bottle pick and place machine ESZ
- Filling and capping machine RTM
- Flow metering filling machine RFC
- Gravimetric filling machine WFM
- Rotary filling machine RFM
- Computer controlled in-line filling machine RF Servo
- Rotary capping machines RLV and RLV Servo Control
- Capping machine SYNCHRO
- Capping robot CBM
- Carrier conveyor systems
- Special machines
- Sorting equipments, elevator feeding devices and conveyor belts

Mewes GmbH
Gerhard-Mewes-Straße 2
55578 Wolfsheim
Germany
Fon +49 (0) 67 01 - 93 92 - 0
Fax +49 (0) 67 01 - 93 92 99
info@mewes-gmbh.de
www.mewes-gmbh.de

GKV / GKV-Kombi



SORTIEREN • FÜLLEN • VERSCHLIESSEN

SORTING • FILLING • CAPPING



GKV-Kombi ATEX-Design*

Die einspindlige Verschleißmaschine GKV ist geeignet zum Verschließen von Flaschen, Flakons, Dosen, Gläsern, Kanistern usw., mit Schraubverschlüssen in allen Größen auf dem Transportband. Außer den vorgenannten Gebinden ist die GKV-Kombi zudem für Eindrückverschlüsse, Pumpeinsätze, Tropfendosierer o.ä. geeignet. Die Leistung beträgt max. 3.600 Stück/Stunde, je nach Verschluss- bzw. Behälterform und -größe.

GKV / GKV-KOMBI STANDARDAUSFÜHRUNG

- stufenlos einstellbare Arbeitsgeschwindigkeit
- opto-elektronische Staukontrollen regeln den Produktionsablauf
- problemloser Formatwechsel durch Formatnormteile
- vollintegrierte elektrische Installation
- SPS Siemens S7 (offene Programmstruktur)
- einfache Bedienung durch Siemens Touch Screen
- servogesteuerter Taktstern

GKV / GKV-KOMBI SERVO CONTROL

- Verschleißspindeltrieb durch modernste wartungsfreie Servomotore
- elektronisch geregeltes stufenloses Anzugsdrehmoment und Verschraubgeschwindigkeit zentral einstellbar
- exakte Drehmomentwiederholung
- enorme Reserven bei hohen Anzugsdrehmomenten
- Rechts-Links Verschraubfunktion

ZUSATZAUSFÜHRUNGEN

- ATEX-DESIGN
- Pharma line/GMP
- Einsetz- und Eindrückvorrichtungen
- Sonderausstattungen

ZUSATZANLAGEN

- Transportbänder in verschiedenen Ausführungen
- Verschlussortieranlagen, z.B. Scheibensortiergeräte HP, Vibratorsortiergeräte VG
- Elevatorbeschickungsanlagen
- Sammeldrehteller
- In-line Behälter- und Verschlussausrichtstationen
- Bildverarbeitungssystem VC

QUALITÄTSKONTROLLE

Verschiedene von uns entwickelte mech./opto-elektronische Kontrollstationen können angebaut werden – diese arbeiten wahlweise mit oder ohne einer Ausweisung für nicht ordnungsgemäß verschlossene Behälter.

FORMAT- UND ERSATZTEILE

- Modernste mechanische Fertigungsanlagen werden bei der Herstellung unserer Bauteile eingesetzt. Dadurch sind wir in der Lage, alle Formatteile selbst herzustellen.
- Wir arbeiten ausschließlich mit namhaften Zulieferern wie z.B. Siemens, Bosch, Festo u.a.
- Wir sind jederzeit bereit die Ausstattungswünsche und Betriebsmittelvorschriften unserer Kunden zu erfüllen.
- Ersatzteile sind Lagerbestände.

Dies und die überschaubare Größe unseres Unternehmens garantieren unseren Kunden einen schnellen und flexiblen Service.

Verarbeitung von Trigger*
processing of Trigger pumps*



elektronische Drehmomentregelung durch Servoantrieb*
electronic torque control through servo drive*

Siemens S7 via
Siemens Touch
Screen



Taktsternantrieb durch
CNC Servomotor
servo controlled
format star

QUALITY CONTROL

- Different mechanical/opto-electronic control stations, designed by us, can be installed. These stations optionally work with or without reject devices for not properly closed containers.

CHANGE AND SPARE PARTS

- Modern mechanical manufacturing machines are used for the production of our components. This enables us to manufacture all change parts in-house.
- We exclusively work with well-known suppliers such as Siemens, Bosch, Festo etc.
- We will, of course, be pleased to meet our customers requirements for packaging design and production.
- Spare parts are stock-items.

This, and the surveyable size of our company, guarantees our customers a prompt and flexible service.

The single-spindle capping machine GKV is suitable for the capping of bottles, flacons, glass jars, tin boxes etc. with screw-type caps of all sizes on the conveyor belt. In addition to these containers the GKV-Kombi is suitable for press on caps, pump units, dosing devices etc. The capacity is max. 3,600 pcs./h, depending on the shape and size of the container and cap.

GKV / GKV-KOMBI STANDARD DESIGN

- infinitely variable operating speed
- opto-electronic jam monitors control the production process
- easy format change by using standard change parts
- fully integrated electrical installation
- PLC Siemens S7 (open program configuration)
- servo controlled format star

GKV / GKV-KOMBI SERVO CONTROL

- capping spindle are driven by high-tech maintenancefree servomotors
- electronically controlled, continuously adjustable screw torque and centrally adjustable capping speed
- exact repeating accuracy of the set screw torque
- enormous reserves at high screw torque
- right-left capping action

ADDITIONAL FEATURES

- ATEX design
- pharma line design / GMP
- inserting and pressing cap devices
- special features

ADDITIONAL DEVICES

- different designed conveyor belts
- cap sorters, eg. HP disk sorting devices, VG vibratory sorters
- elevator feeding devices
- rotary collecting tables
- in-line container and cap orientation devices
- VC image processing system

